



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΙΛΚΙΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΙΟΝΙΑΣ
Διεύθυνση Διοικητικών-Οικονομικών
Τμήμα Προμηθειών

Πολύκαστρο 11.5.2020
Αρ.Πρωτ. 6723

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΑΣ Ο Δήμαρχος Παιονίας

Διακηρύσσει ότι :

1. Εκτίθεται σε δημοπρασία με **Διεθνή Ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό η «Προμήθεια μηχανημάτων έργου και βοηθητικού εξοπλισμού, δύο απορριμματοφόρων χωρητικότητας 15 KM με σύστημα πλύσης κάδων, δύο ηλεκτρικών αυτοκινήτων, παρελκόμενων (συνοδευτικού εξοπλισμού) για το όχημα πολλαπλών χρήσεων MULTICAR M27»**, συνολικού προϋπολογισμού **751.638,40 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%** για τις ανάγκες του Δήμου Παιονίας, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής.

2. Ημερομηνία ανάρτησης της διακήρυξης στο Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) : 13.5.2020
Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών ορίζεται η **16.6.2020 και ώρα 15.00.**

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής θα πραγματοποιηθεί την **22.6.2020 και ώρα 09.00.**

3. Στην δημοπρασία γίνονται δεκτοί αναγνωρισμένοι υποψήφιοι ικανοί να προσφέρουν τα προς προμήθεια είδη, οι οποίοι θα είναι εγγεγραμμένοι στο οικείο επιμελητήριο ή επαγγελματική οργάνωση, δηλαδή Φυσικά ή Νομικά Πρόσωπα, Συνεταιρισμοί, Ενώσεις Προμηθευτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά και Κοινοπραξίες Προμηθευτών. Οι υποψήφιοι ανάδοχοι θα υποβάλλουν προσφορά στην Ελληνική γλώσσα.

4. Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας την σχετική διαδικασία εγγραφής.

5. Κάθε προσφορά συνοδεύεται από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το 2% της προεκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α., ήτοι 12.123,20 €.

Οι οικονομικοί φορείς που υποβάλουν προσφορά σε συγκεκριμένη ομάδα/υποομάδα προσκομίζουν εγγυητική επιστολή που αντιστοιχεί στο 2% εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης χωρίς Φ.Π.Α., ήτοι :

ΟΜΑΔΑ Α	1.744,80 €
ΟΜΑΔΑ Β	1.642,00 €
ΟΜΑΔΑ Γ	2.650,00 €
ΟΜΑΔΑ Δ	4.880,00 €
ΟΜΑΔΑ Ε	400,00 €
ΟΜΑΔΑ ΣΤ	806,40 €

6. Όλα τα σχετικά των τευχών του διαγωνισμού ευρίσκονται στα γραφεία του Δήμου Παιονίας όπου οι ενδιαφερόμενοι μπορούν τις εργάσιμες ημέρες και ώρες να λαμβάνουν γνώση (Τμήμα Προμηθειών, Μ. Αλεξάνδρου 75-77, 1ος όροφος, τηλ. 2343350169, 2343350137, fax 2343350169, κ. Τσούπα Αγγελίνα, κ. Δελαρούδης Δημήτριος).

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης του διαγωνισμού θα αναρτηθεί σε ηλεκτρονική μορφή (.pdf) στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Επίσης, θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση σε όλα τα τεύχη του παρόντος διαγωνισμού στην ιστοσελίδα του Δήμου Παιονίας www.paionia.gov.gr.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ Α. ΣΙΩΝΙΔΗΣ